

ENGEL MD27F



*Das Maß aller Dinge...
schon immer!*

Kompakt und leicht

Kompakt und leicht zugleich – stabil durch ihr robustes Kunststoffgehäuse haben diese beiden Modelle nicht nur Fans auf der Landstraße. Das kleinere Modell MD17 ist perfekt für ein oder zwei Personen ein ganzes Wochenende lang. Familien greifen eher zur MD27.

Art.Nr.:	MD27F
Außenmaße (BxHxT):	549 x 465 x 307 mm Breite mit Handgriffen: +2x 40mm
Spannung:	12/24 Volt
Inhalt:	21 Liter
Material:	ABS
Farbe:	Korpus hellgrau, Deckel dunkelgrau
Gewicht:	17 kg
Temperaturbereich:	+10°C bis -12°C, stufenlos regelbar
Leistungsaufnahme (12 Volt):	32 Watt
Ø - Laufzeit:	bei 20°C tu = 20%, bei 30°C tu = 30%
Lieferumfang:	DC-Kabel, Handgriffe mit Schrauben, Bedienungsanleitung

Compact and light

Compact and light at the same time and sturdy thanks to their robust plastic exterior, these two models not only have fans on country roads. The smaller model MD17 is perfect for one to two people for a whole weekend. Families will prefer the MD27.

Art.No.:	MD27F
External dimensions (WxHxD):	549 x 465 x 307 mm Width with handles: +2x 40mm
Voltage:	12/24 Volt
Capacity:	21 litres
Material:	ABS
Colour:	Body light grey, lid dark grey
Weight:	17 kg
Temperature range:	+10°C up to -12°C, continuously adjustable
Power consumption (12 Volt):	32 Watt
Ø – Operating period:	at 20°C a.t. = 20%, at 30°C a.t. = 30%
Included in delivery:	DC-cable, handles w/screws, Manual



Steuerung mit Kontrollleuchte



Controller with control light

Edelstahlverschluss



Stainless steel latch

Platz für z. B. 6x1,5 Liter Flaschen stehend



Space for e.g. 6x1.5 litre bottles upright